

全新！獨家技術！鑽尾螺絲與自攻螺絲之熱浸鍍鋅技術



tg co., ltd.

鋼鐵科技熱浸鍍鋅產品的優點：

1. 符合RoHS 規範
2. 符合 ACO 規範
3. 鍍鋅後牙部無積鋅
4. 鍍鋅後螺絲孔內無積鋅
5. 鍍鋅後表面平滑
6. 鍍鋅層附著力佳，厚塗後不會剝落而導致基材生鏽



附著性良好
鍍後螺紋部分不脫落，確保防蝕效果；
產品符合 DIN 7504 攻速要求
可穿透 12 mm 鐵板



12mm



鍍鋅後螺絲孔內無積鋅

熱浸鍍鋅產品未生鏽
未熱浸鍍鋅之產品已生鏽

熱浸鍍鋅產品未生鏽
未熱浸鍍鋅之產品已生鏽



熱浸鍍鋅螺釘



熱浸鍍鋅華司

※ 2年，(正面)HDG螺絲未生鏽，(背面)攻過鐵板之螺紋部分也未生鏽。